

高速
丸鋸切断機

CS-100 鋸刃傾斜 手動

標準機

ロングタイプ受注生産
(ストローク540^{m/m})

90°～45°傾斜切断が安全に、操作も簡単に行えます。



- ① 切断用手動ハンドル
— 手前に引き、戻す
- ② チップソー
- ③ エヤーバイス
- ④ 角度自在当板
- ⑤ 角度自在当板締付ボルト
- ⑥ エアバイスクランプレバー
- ⑦ チップソー傾斜角度目盛盤
- ⑧ チップソー傾斜角度調整ハンドル
- ⑨ チップソー傾斜角度締付ネジ
- ⑩ モーター用押釦スイッチ
- ⑪ 切削油装置

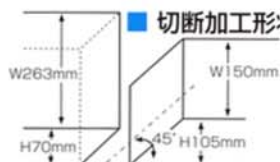
標準仕様

テーブル面積	W760xD900xH800 ^{m/m}	W760xD1,100xH800 ^{m/m}
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)	
刃物移動距離	340 ^{m/m}	540 ^{m/m}
最大切断寸法	直角H149 ^{m/m} 45° H105 ^{m/m}	
使用モーター	2HP 200V(3HP 200Vオプション)	
刃物外径寸法	405φ	
エア源	2.5~4 kg/cm ²	
総重量	250kg	300kg

加工範囲



切断加工形状



信頼を生む数々の特長

■ 静かな切断

鋸刃は、テーブル面の下にある剛性の高いスライド軸により移動し、回転軸も熱を発生しない構造なので鋸振れなく静かに切断できます。

■ 安全性は抜群

テーブル上面に大きな安全カバーがあり、鋸刃はカバー内を移動し、切粉等も飛び散らず安全です。

■ 切り端が、飛ばない

鋸刃の切込みが切断材料に鈍角に当たるので板厚の薄い形状の材料も引っかかず、端材が飛ぶことはありません。

■ 左右角と傾斜角が一度に切断

左右角、傾斜角共に45度は当たりがあり、簡単に決ま

高速
丸鋸切断機

CS-100 鋸刃傾斜 AUTO

標準機

ロングタイプ受注生産
(ストローク540^{m/m})

90°～45°角度切断が高精度に加工できます。



ります。中間は1度とびに大きな目盛があり、簡単に左右角、傾斜角が、一度に精度の高い角度切断ができます。

■直角、角度切断共に同じメジャーあたりですむ鋸刃はテーブル溝上面を中心に傾くので、直角と45度最大角のときはメジャーあたりの誤差が小さくてすみます。

■切断材料クランプ側面2カ所
側面クランプは、簡単に前後します。

■操作は非常に簡単

安全性、操作性、機械デザイン外部の簡素化により、どなたでも使用できます。

■鋸刃が作業テーブル面に傷をつけない

常に鋸刃の通り道が同じで、いかなる角度でもテーブル面に傷をつける事はありません。

標準仕様

テーブル面積	W760xD900xH800 ^{m/m}	W760xD1,100xH800 ^{m/m}
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)	
刃物移動距離	340 ^{m/m}	540 ^{m/m}
最大切断寸法	直角H149 ^{m/m} 45° H105 ^{m/m}	
使用モーター	3HP 200V	
刃物外径寸法	405φ	
エアー源	2.5~4 ^{kg/cm²}	
総重量	280kg	ロング320kg

加工範囲



(但しパイプ形状)

切断加工形状

