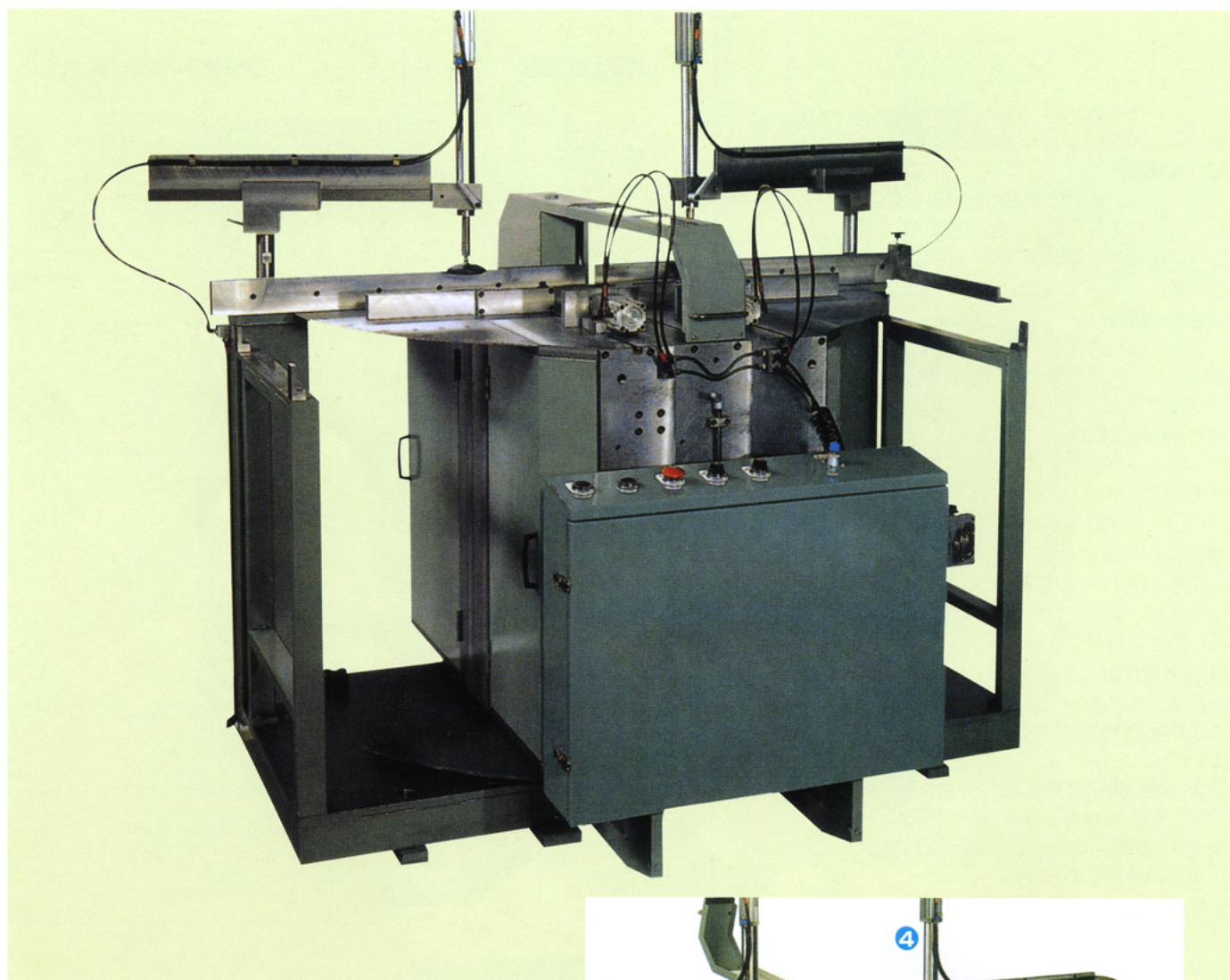


アルミ・非鉄
角度切断用
高速丸鋸切断機

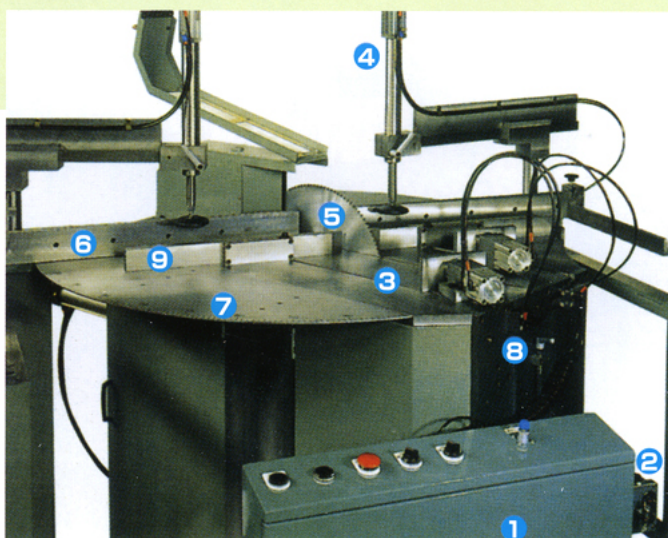
CS-90.30

受注生産

直径1200mmの角度目盛板で、鋭角30°まで高精度切断



- ① 操作盤
- ② 切削油装置
- ③ 側面バイス
- ④ 上部バイス
- ⑤ チップソー
- ⑥ 材料背当て板
- ⑦ 角度目盛板
- ⑧ 角度固定クランプレバー
- ⑨ 幅決めガイド板



笠木等幅広部材

直角から鋭角30°までらくらく切断

信頼される角度切断機

■ 静かな切断

鋸刃は、テーブル面の下にある剛性の高いスライド軸により移動し、回転軸も熱を発生しない構造なので鋸振れなく静かに切断できます。

■ 安全性は抜群

テーブル上面に大きな安全カバーがあり、鋸刃はカバー内を移動し、切粉等も飛び散らず安全です。

■ 切り端が飛ばない

鋸刃の切込みが切断材料に鈍角に当たるので板厚の薄い形状の材料も引っかかず、端材が飛ぶことはありません。

■ 鋭角が精度よく切断

左右角度切断は、テーブル面に直径1240^{mm}/mの大きな角度目盛板があり、高精度の切断ができます。

■ 左右旋回が軽く動く

切断機本体と回転台の間を4個のベアリングで受けて軽く動くようにしています。

■ 角度の固定はクランプレバー1カ所だけ

角度固定板がR640^{mm}/mあるので、クランプレバー1カ所で簡単に固定できます。

■ 鋭角切断で側面バイスが使用できないときは

テーブル面左右に材料幅決めガイドをつけて、上部バイス使用で安全に切断できます。

■ 直角・角度切断共に同じメジャー当りですむ

鋸刃は材料背当て板中心から出るので、直角と45°のとき-0.6^{mm}/m、30°のとき-1.5^{mm}/mと少ない誤差ですみます。

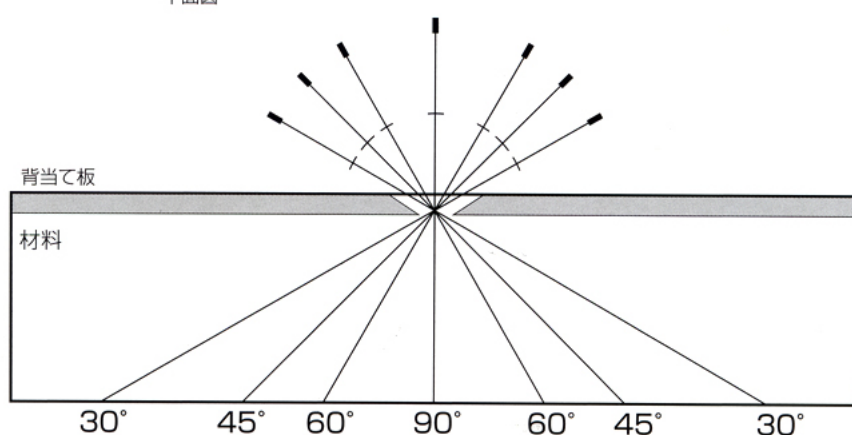
■ 操作は非常に簡単

どなたでも使用できるように安全性・操作性を考え、角度決め、材料クランプ、作業幅決めガイド等で、短時間で材料セットができるようにしました。

切断加工形状

平面図

鋸刃旋回左30°~90°~右30°



角度別切断能力表

左右に30°振る	左右に45°振る	左右に60°振る	直角切断
H W 140×205	H W 140×289	H W 140×354	H W 140×410
130×228	130×322	130×394	130×456
120×239	120×337	120×414	120×478
110×247	110×348	110×438	110×494
100×255	100×360	100×441	100×510
90×261	90×368	90×451	90×522
80×266	80×376	80×460	80×532
70×271	70×383	70×469	70×542
60×275	60×388	60×476	60×550
50×278	50×393	50×481	50×556
40×281	40×397	40×486	40×562
30×284	30×401	30×491	30×568
20×286	20×404	20×495	20×572
10×288	10×407	10×498	10×576
30°	45°	60°	90°

■ 標準仕様

切断機寸法	W1,560×D1,570×H1,500 ^{mm} /m
テーブル面積	W600×D1,100 ^{mm} /m
左右旋回角度	左30°~90°~右30°
主軸回転数	3,500r.p.m.
刃物移動距離	600 ^{mm} /m
使用モーター	3HP 200V
刃物外径寸法	φ405、φ455
エアー源	2.5~4 ^{kg/cm²}
総重量	800kg