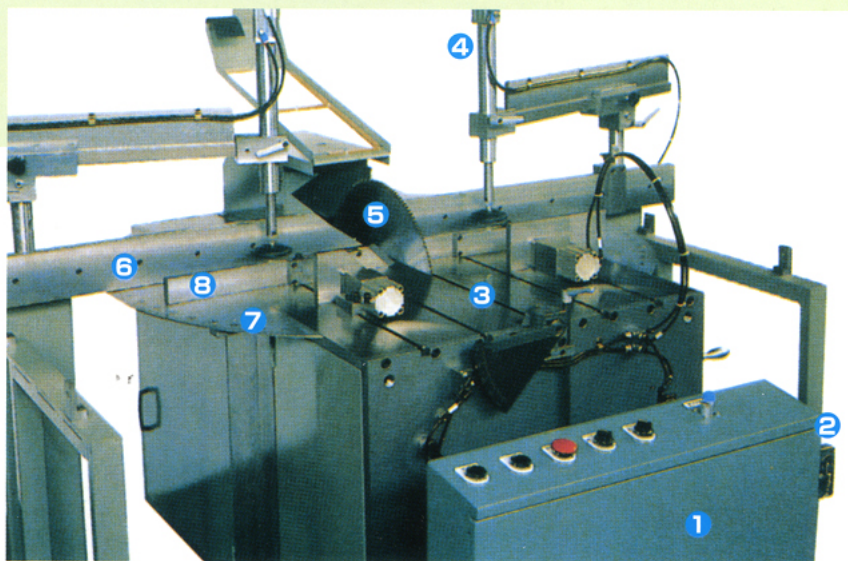
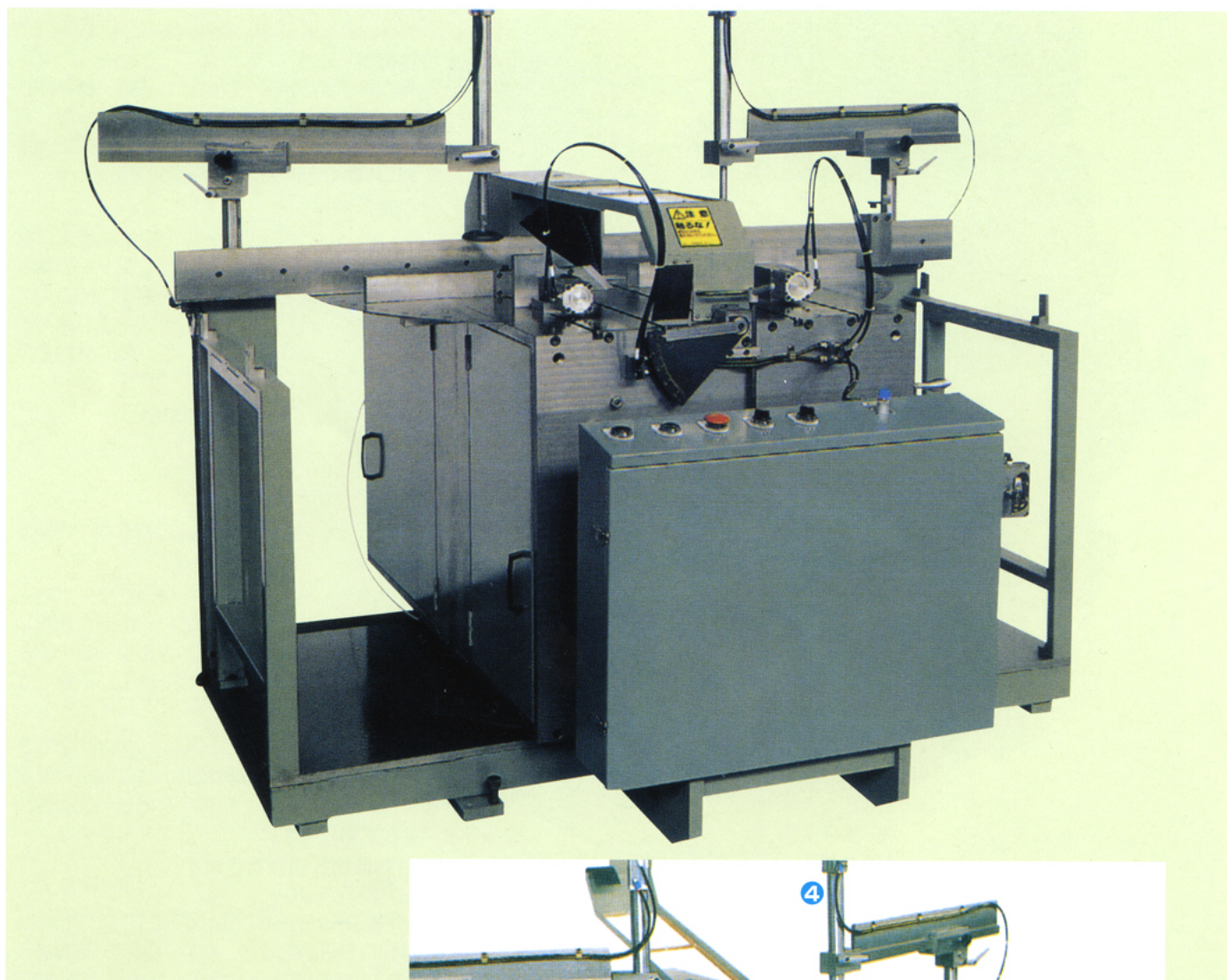


アルミ・非鉄
角度切断用
高速丸鋸切断機

CS-90.45

受注生産

永年の実績・安全性・操作性に加え、角度切断精度抜群。



- ① 操作盤
- ② 切削油装置
- ③ 側面バイス
- ④ 上部バイス
- ⑤ チップソー
- ⑥ 材料背当て板
- ⑦ 角度目盛板
- ⑧ 幅決めガイド板

笠木等幅広部材直角から45°までらくらく切断

信頼を生む数々の特長

■ 静かな切断

鋸刃は、テーブル面の下にある剛性の高いスライド軸により移動し、回転軸も熱を発生しない構造なので鋸振れなく静かに切断できます。

■ 安全性は抜群

テーブル上面に大きな安全カバーがあり、鋸刃はカバー内を移動し、切粉等も飛び散らず安全です。

■ 切り端が飛ばない

鋸刃の切込みが切断材料に鈍角に当たるので板厚の薄い形状の材料も引っかかず、端材が飛ぶことはありません。

■ 傾斜角が一度に切断

傾斜角が45度で、中間は1度とびに大きな目盛があり、簡単に傾斜角が、一度に精度の高い角度切断ができます。

■ 左右角度切断は高精度

左右角度切断は、テーブル面に直径1,200^m/mの大きな角度目盛板があり高精度の切断ができます。

■ 直角、角度切断共に同じメジャー当りですむ

鋸刃は、切断材背当て板中心から出るので、直角と45度最大角のときに鋸刃振れも含めて小さい誤差ですみます。

■ 切断材料クランプ2カ所、側面2カ所

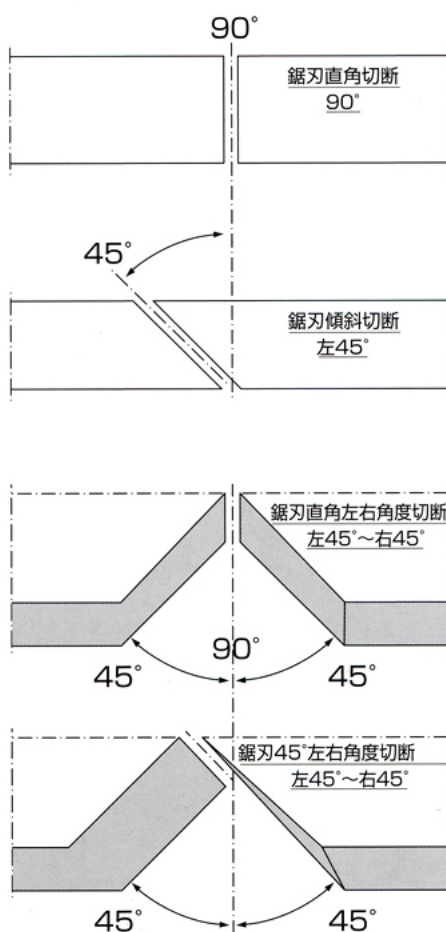
上部バイスは、簡単に上下、前後、左右に動かせます。側面バイスは、簡単に前後します。

■ 操作は非常に簡単

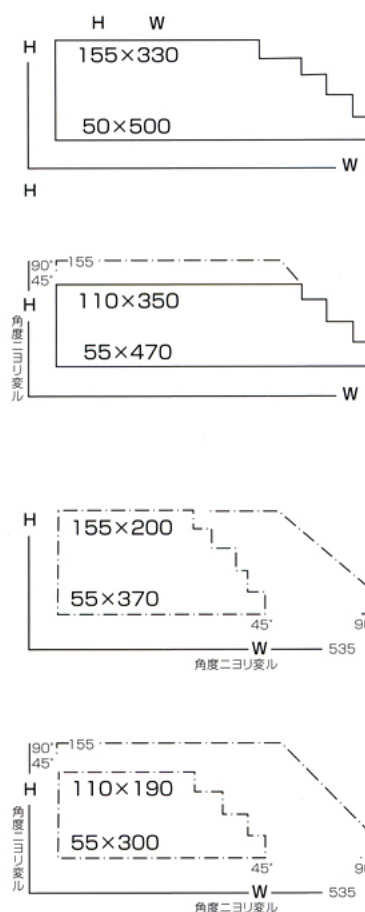
安全性、操作性、機械デザイン外部の簡素化により、どなたでも使用できます。

■ 鋸刃が作業テーブル面に傷をつけない
常に鋸刃の通り道が同じで、いかなる角度でもテーブル面に傷をつける事なく、また材料固定板の面倒な巾調整も不用です。

切断加工形状



鋸刃径φ455切断寸法



■ 標準仕様

切断機寸法	W1,680×D1,650×H830 ^m /m
テーブル面積	W720×D1,150 ^m /m
左右旋回角度	左45°~右45°
鋸刃傾斜角度	90°~左45°
主軸回転数	3,000r.p.m.
刃物移動距離	560 ^m /m
使用モーター	3HP 200V
刃物外径寸法	φ455
エアー源	2.5~4 ^{kg} /cm ²
総重量	1,000kg

※改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。